## 巧妙利用 Chemstation 工作站的"质控样极限值"来实现质控监测

黄河,张智慧

(四川省化工质量安全检测研究院, 610031)

**摘要:** Chemstation C 版工作站有个很好的功能——"质控样极限值",可以实现对质控样做自动验证,当验证不通过时可以直接停止序列。

关键词: 质控样极限值, 质控, 峰面积上限, 峰面积下限, 停止序列

 按照惯例,先正常运行序列。当标品全部运行完后,在在线工作站里切换到数据处理页面, 在此处建立校正表,并在校正表中添加"质控样品极限值"选项,如图1。注意,一定要在在线工作 站的数据处理页面才可以,如果是离线工作站中,方法不能保存到当前序列中。



2. 在校正表的 CLS 选项中,选择是,此时自动弹出质控样品极限值对话框,输入质控样的峰面

积范围,如图 2。我是以标曲中标品 4 浓度峰面积的上下 1.5%设置的。还可以直接设置含量,峰高 等等其他参数的上下限



图 2

3. 设置好之后,点击确定,然后可以回到序列编辑界面,在需要的位置设置一个质控样,并设置样品类型为质控,如图3,设置好之后保存序列,当然这一步也可以在运行前编辑。此处举例,直接用的标品4和标品3为质控,目的是验证标品4验证通过,而标品3不通过。在这个序列表中,

后面还可以有样品。

ī	样品容器		样品位…	样品名和	家	方法名称		进样源		进样次	样品类型		校正级
1	**66Vials**	•	P1-A1	标1	1811	缩二脲	•	与方法一致	•	1	样品	•	
2	**66Vials**	•	P1-A2	标2 标3		缩二脲		与方法一致	•	1	样品	•	
3	**66Vials**	•	P1-A3			缩二脲	•	与方法一致		1	样品	•	
4	**66Vials**	*	P1-A4	标4		缩二脲	•	与方法一致		1	样品	-	
5	**66Vials**		P1-A5	标5		缩二脲	•	与方法一致		1	样品	•	
6	**66Vials**	¥		F202		缩二脲	•	与方法一致	+	1	样品	÷	
7	**66Vials**	*		F202		缩二脲	•	与方法一致	•	1	样品	-	
8	**66Vials**	-		F202		缩二脲	•	与方法一致	•	1	样品	-	
9	**66Vials**	•		F202		缩二脲	( <b>*</b> )	与方法一致	•	1	样品	•	
10	**66Vials**	•		F202		缩二脲	•	与方法一致	-	1	样品	-	
11	**66Vials**	-		F202		缩二脲	•	与方法一致	•	1	样品	-	
12	**66Vials**	•		F202		缩二脲	•	与方法一致	•	1	样品	•	
13	**66Vials**			F202		缩二脲	•	与方法一致		1	样品		
14	**66Vials**	*	F	F202		缩二脲	-	与方法一致	•	1	样品	-	
15	**66Vials**	*	F	F202		缩二脲	•	与方法一致	•	1	样品		
16	**66Vials**	-	F	F20	ŋ	缩二脲	•	与方法一致	•	1	样品	-	
17	**66Vials**	•	F	F20		缩二脲	•	与方法一致	•	1	样品	-	
18	**66Vials**	•	r	F2		缩二脲		与方法一致	•	1	样品	-	
19	**66Vials**	•		F2c		缩二脲	•	与方法一致	7	1	样品	-	
20	**66Vials**	•	P1-A4	标4		缩二脲	•	与方法一致	-	1	质控样品		
21	**86Vials**		P1-A3	标3		缩二脲	-	与方法一致			质控样品	7	
22	Use Current	*		1		冲洗D通道250柱子	•	与万法一致	7	1	杆品	*	
						m			-	1			_

图 3

4. 等待序列运行,当序列运行完 20 行时,工作站会自动计算该质控是否超出设定的峰面积范围,结果是"假",没超出。运行完 21 行时,再次验证,发现标 3 的面积在质控范围之外,结果为
"真",此时工作站立即停止了序列。如图 4,并且可以在序列日志中看到提示,如图 5



图 5

5. 通过上述方法,我们可以在需要做质控验证的序列中,设置质控极限,这样在仪器有异常时 (包括保留时间飘,响应不稳定,分离度下降等等),及时停止分析,以免浪费资源和时间。